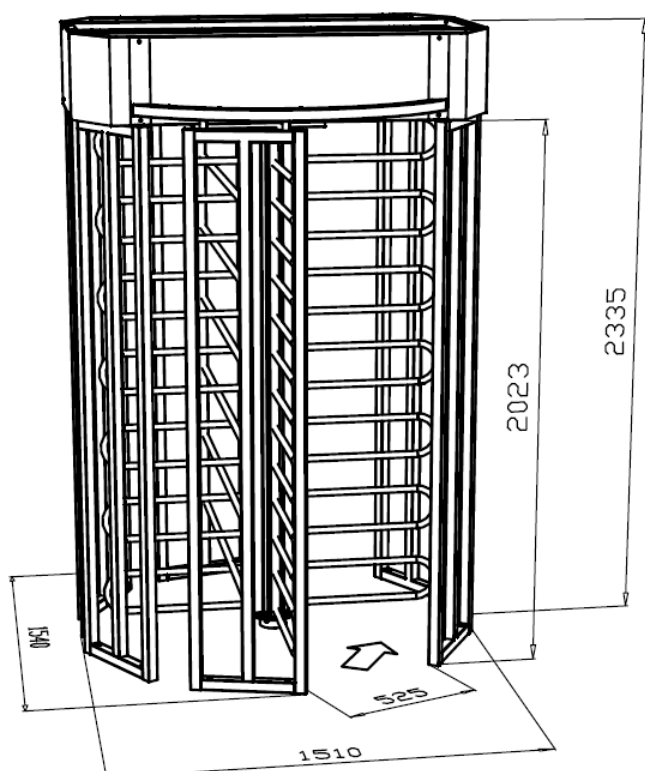


ТУРНИКЕТ РОТОРНЫЙ ПОЛНОРОСТОВЫЙ электромоторный ОМА-16.680/1/5/6/6в

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

СОДЕРЖАНИЕ

1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И УПАКОВКА.....	2
2. МОНТАЖ ТУРНИКЕТА.....	3
2.1. Подготовка к монтажу турникета.....	3
2.2. Монтаж стакана.....	4
2.3. Монтаж привода.....	6
2.4. Сборка ротора.....	7



Понятия, сокращения и условные обозначения.

Турникет – управляемый физический барьер для защиты охраняемых площадей от несанкционированного входа и выхода людей при проходе через зоны строгого контроля с двухсторонним движением и **с разделением потока «по одному»**.

РОТОРНЫЙ - турникет с вращающимися на вертикальной оси системы створок в виде креста - сконструирован таким образом, чтобы обеспечивать проход только одного человека и предотвратить одновременное проникновение двух и более людей. Ротор легко включается в пожарно-охранные системы и системы контроля и управления доступом.

«МОДУЛЬ» - роторный электромеханический турникет верхним приводом. Не травматичная конструкция. Створки лопастей с плавным изгибом. Торцы створок спрятаны за стойку. Простое и прочное бесфланцевое крепление к полу на анкерах. Не требует штробов в полу для прокладки кабеля, т.к. рекомендуется верхняя подводка кабеля. Возможна подсветка зоны прохода.

Варианты исполнения:

ОМА-16.680 - «Супер-ЭКОНОМ» - ВЕСЬ и створки из окрашенной стали.

ОМА-16.681 - «ЭКОНОМ» - Стойки и решётки из окрашенной стали, створки из шлифованной нержавеющей стали.

ОМА-16.686 - «КЛАССИКА» - ВЕСЬ и створки из нержавеющей стали.

ОМА-16.686в - «КЛАССИКА» внешнего исполнения герметизированный (от -25°C до +45°C) ВЕСЬ и створки из нержавеющей стали.

1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И УПАКОВКА.

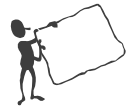
№	Сборочные единицы	Обозначение	Кол.	Примеч.	№ ящика	Габарит мм.	Масса кг.
1	Преграждающая лопасть в сборе		4		ящик. № 1	2100x900x300	120
2	Привод в сборе	ОМА-16.68П	1		ящик. №2	435x865x390	58
3	Блок управления	ОМА-16.68БУ	1	в приводе	ящик. №2		
4	Опора ротора в сборе		1		ящик. №2		
5	Пульт управления	ОМА-26.989	1		ящик. №2		
6	Вилка сетевая	Евро	1		ящик. №2		
7	Индикатор прохода		2		ящик. №2		
8	Кабель ПВС 3x1		8 м		ящик. №2		
9	Кабель САВ12		10 м		ящик. №2		
10	Сетевой шнур		1		ящик. №2		
11	Комплект крепежа		1		ящик. №2		
12	Труба встречной решетки		6	№1	упак. №3	1500x150x40	8
13	Решетка основная		2		упак. №4,5	1150x350x2100	50+50
14	Решетка дополнительная		2		упак. №6	2040x460x100	38
15	Дуга правая		1		упак. №7	1300x300x400	11
16	Дуга левая		1		упак. №7		
17	Облицовка	RMD-05 600.021	2		упак. №8	1040x350x185	15
18	Облицовка верхняя	RMD-05 600.030	2		упак. №8		
19	Рама верхняя		1		упак. №9	1500x1000x310	45
20	Болт М10x70 ВШГ		12	Спец. Заказ	ящик. №2		
21	Анкер PFG IH 10		12	Спец. Заказ	ящик. №2		
22	Шайба10		12	Спец. Заказ	ящик. №2		
23	Анкер PFG IR 16-25		1	Спец. Заказ	ящик. №2		

Крепежные изделия		Кол. Всего	Примеч.
Крепление привода	Болт М8x110	4	
	Гайка М8 самоконтр	8	
	Шайба 8	8	
Крепление ротора	Болт М10x16 ВШГ	16	
Створки	Болт М12x40 ВШГ	56	Установлены на прегр. Лопасты
	Шайба 12	56	Установлены на прегр. Лопасты
	Гайка М12	56	Установлены на Створке
Крепл. встр. Реш. К дуге	Болт М10x16 ВШГ	4	
	Шайба10	8	
	Гровер 10	4	
Крепл. Основной реш к раме	Болт М10x30 ВШГ	4	
	Болт М10x50 ВШГ	4	
	Гайка М10 самоконтр	8	
	Шайба10	24	
Облицовка	Гайка-заклепка М6	8	Установлена на раме
	Винт М6 декор хром	8	
Крепление дуги	Болт М8x30	8	
	Гайка-заклепка М8	8	Установлена на раме
Анкера	Болт М10x70 ВШГ	12	Спец. Заказ
	Анкер PFG IH 10	12	
	Шайба10	12	
	Анкер PFG IR 16-25	1	

Маркировка, наносимая на блок управления и стойку турникета, содержит: обозначение модели; параметры питания; заводской номер; дату выпуска; срок гарантии. Маркировка покупных изделий выполнена в соответствии с технической документацией на них. Маркировка ПП содержит наименования и обозначения плат. **Упаковка** деталей и узлов турникета предохраняет их от повреждений во время транспортировки. Транспортная тара - ящики из деревянных брусков, оргалита и картона. Комплектующие элементы дополнительно упакованы в полиэтиленовую пленку. Комплект занимает пять мест.

2. МОНТАЖ ТУРНИКЕТА

Запрещается приступать к работам без инструктажа по ТБ и **полного** ознакомления с настоящим РЭ.



Запрещается пользоваться неисправным инструментом и приспособлениями.

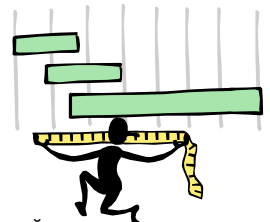
Изделие монтируется без применения специального инструмента. Конструктивное исполнение обеспечивает свободный доступ ко всем узлам и блокам изделия при проведении ремонта. Эксплуатационная технологичность обеспечивается блочной конструкцией изделия, взаимозаменяемостью одноименных элементов и комплектом эксплуатационной документации.

Рекомендуется устанавливать турникет на прочные и ровные бетонные (марка 400) или каменные основания, имеющие толщину не менее 150 мм или применять закладные элементы (300/300/300 мм) при его установке на менее прочное основание.

Рекомендации по подготовке отверстий в полу для установки турникета даны с учетом комплектации турникета анкерными гайками PFG IH 10 (SORMAT) для стоек (ОМА) и анкерами PFG IR 16-25 (SORMAT) для опоры.

Инструмент для монтажа.

- Отвертки: крестообразная № 2 (длина 150 мм); с прямым шлицем № 5 (длина 150 мм).
- Ключи рожковые: S13 для болтов верхних рам стоек .
- Ключ торцевой: S13 для болтов верхних рам и стяжек.
- Ключи шестигранные: №№ 5, 8, 6.
- Отвес и уровень



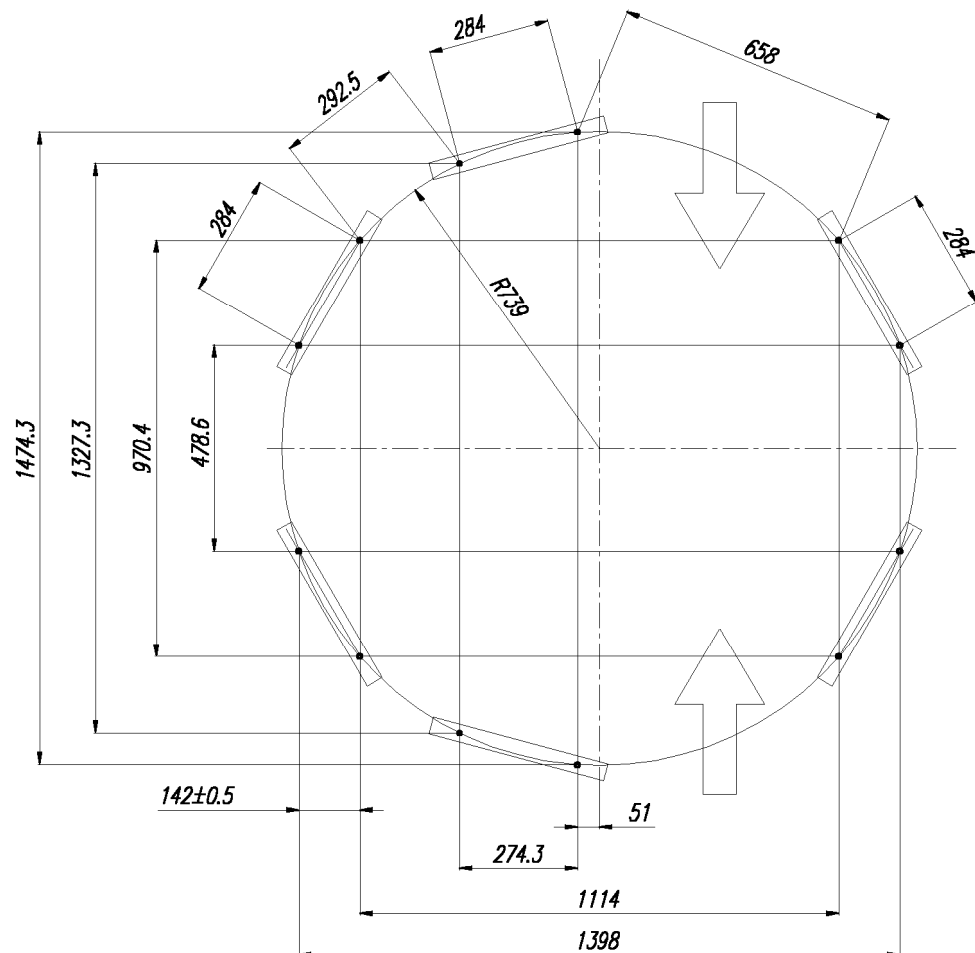
2.1. Подготовка к монтажу турникета.

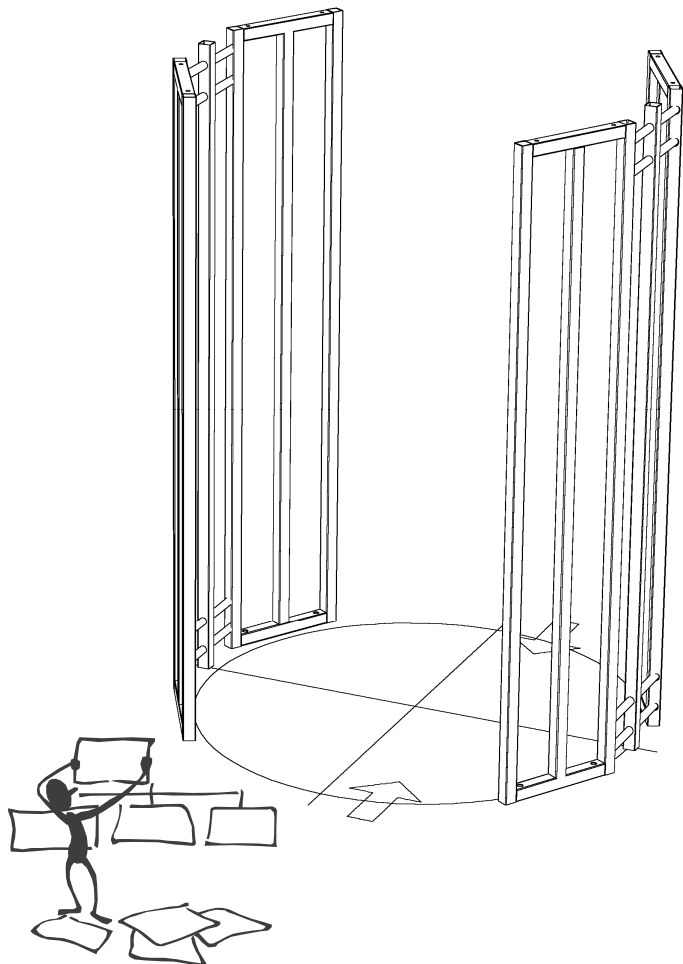


Определите центр вращения ротора турникета и **сделайте** на полу **разметку** отверстий под две основные решетки две дополнительные в соответствии с рисунком ниже. **Направление прохода показано стрелками. Не забудьте** подвести через одну из решеток, если подвод идет через пол, кабели от Блока питания к приводу турникета.

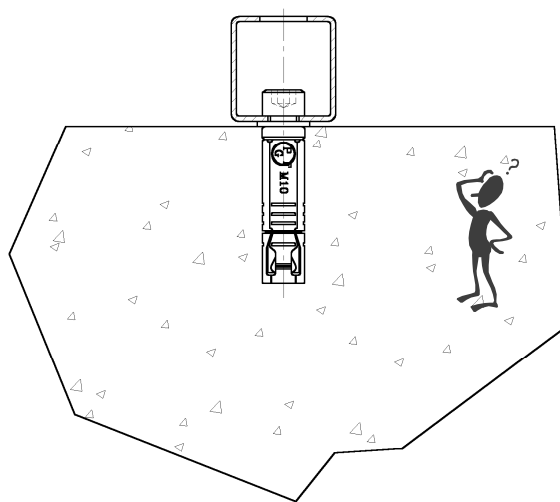
Привод расположен в самой верхней части турникета, поэтому кабель лучше вести по потолку.

Подготовьте в полу 12 отверстий $\varnothing 16\text{мм}$ под анкерные гайки PFG IH 10 (SORMAT). Проверьте правильность (откорректируйте, если не совпадает) разметку отверстий.





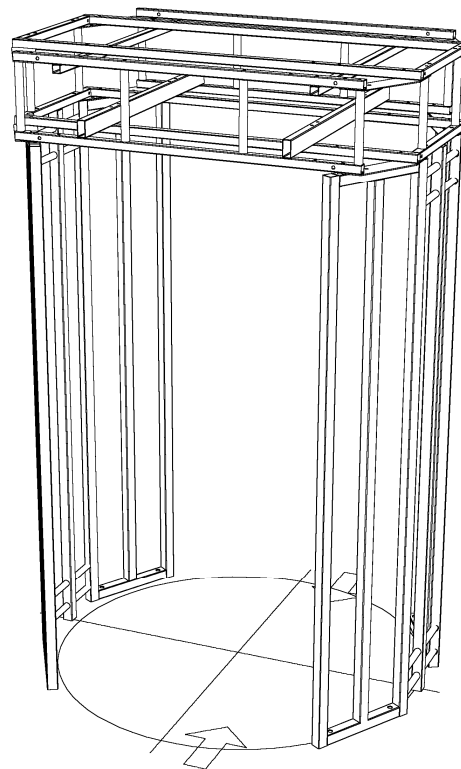
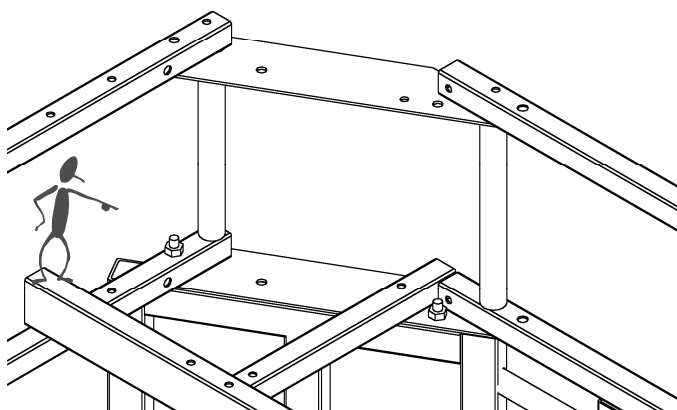
1. Установите в подготовленные отверстия пола анкерные гайки и закрепите на них основные решетки болтами М10, проложив регулировочные шайбы.

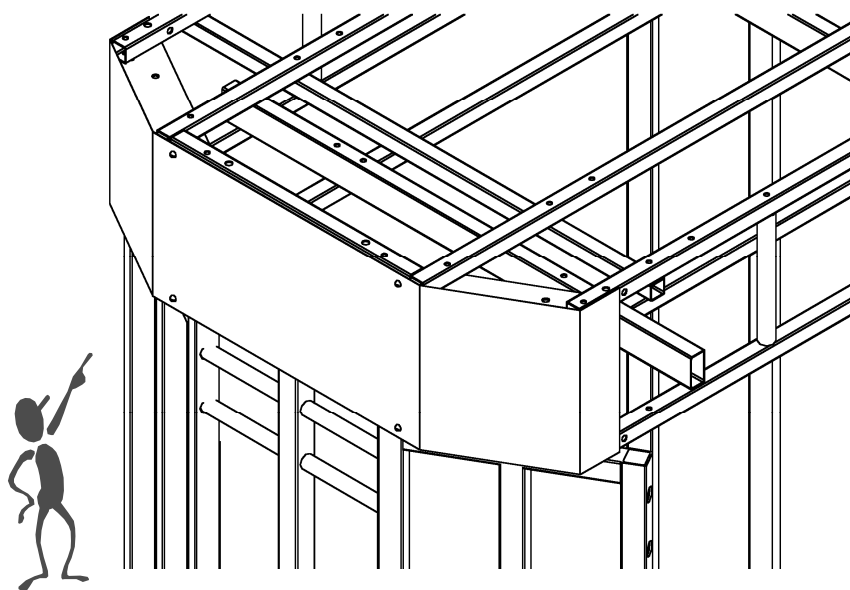


2.2. Монтаж стакана.

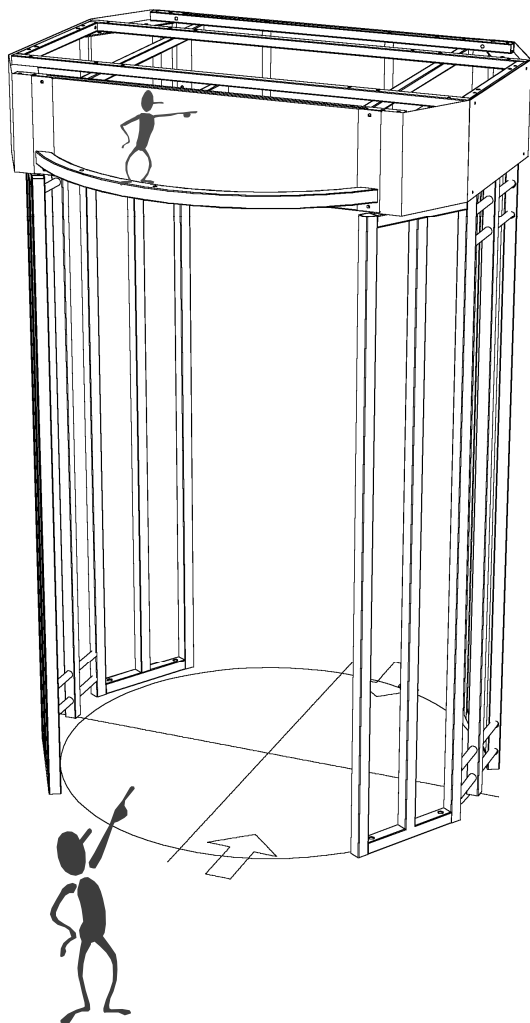


2. Установите и закрепите на верхней (торцевой) части основных решеток верхнюю раму (болт+гайка+шайба М10)

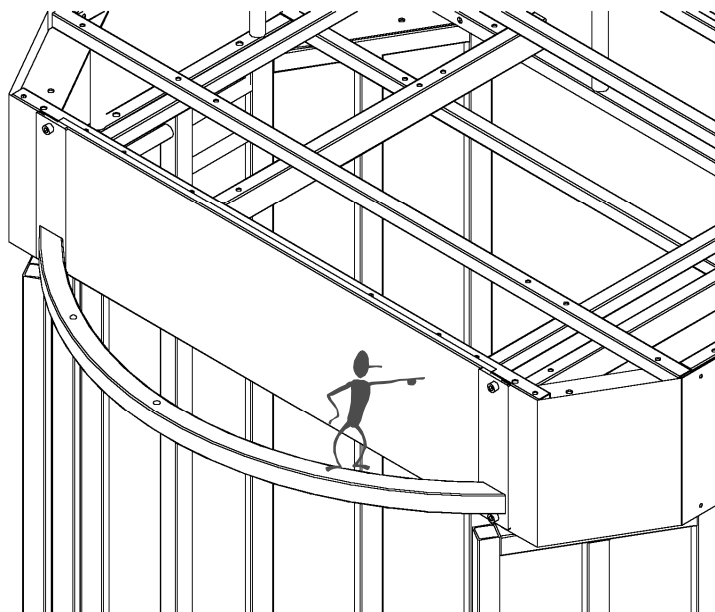


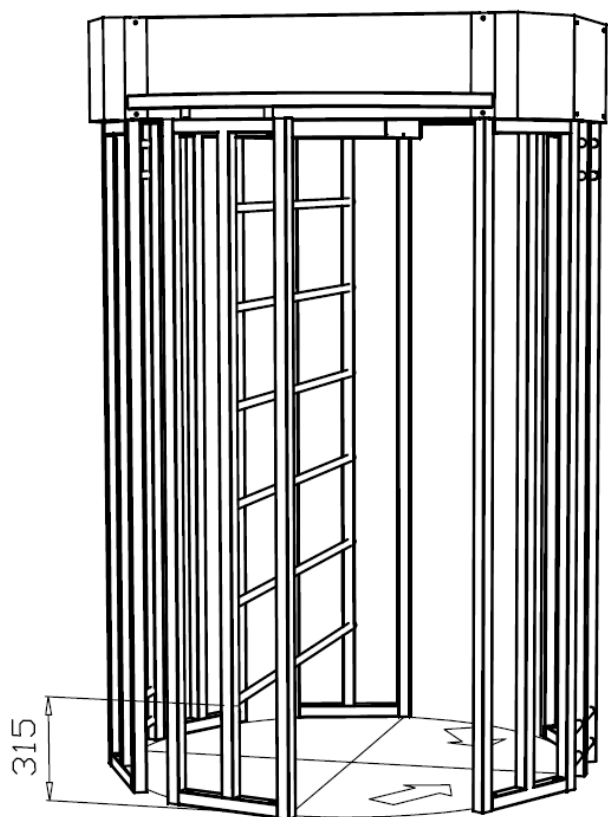


3. Установите и закрепите на верхней раме боковые облицовки с помощью декоративных винтов М6.

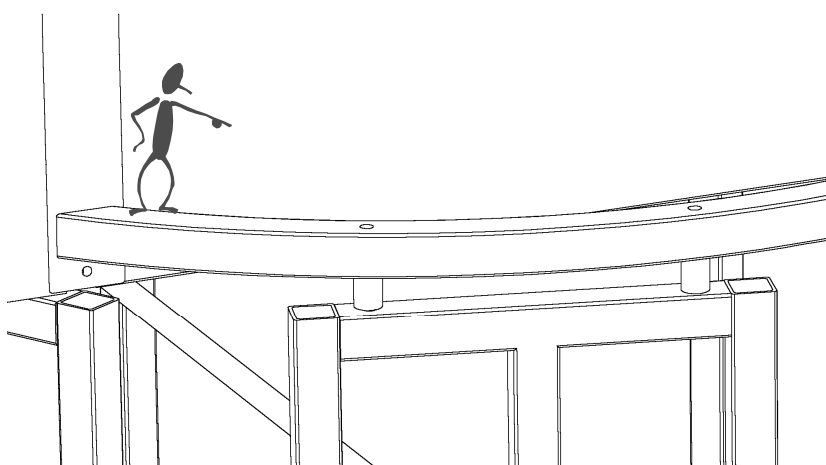


4. Установите и закрепите на верхней раме лицевые облицовки и дуги (облицовка фиксируется за счет дуги).

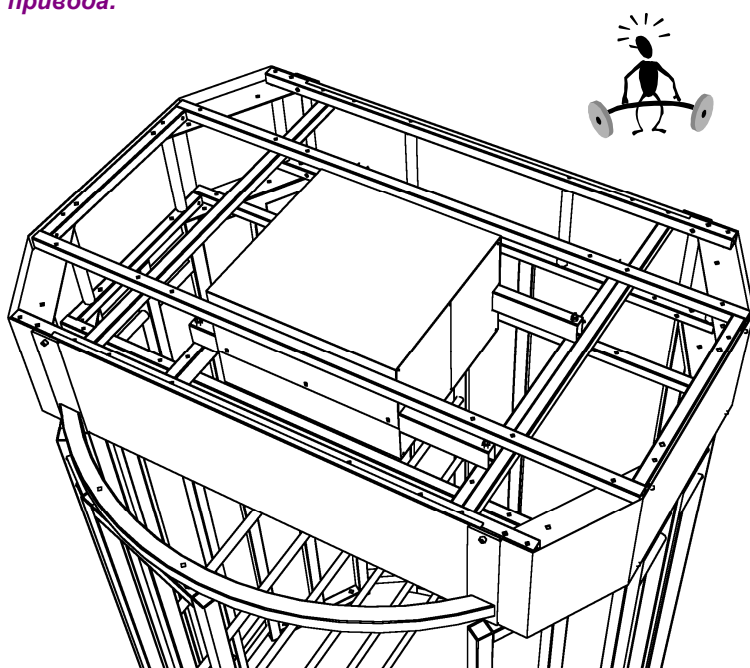




5. Установите и закрепите дополнительные решетки ограждения, предварительно вставив в соответствующие отверстия нержавеющие трубы встречной решетки. В нижней части дополнительная решетка крепится болтами М10 к анкерным гайкам в полу, а вверху болтами М10 через вставки к дуге.



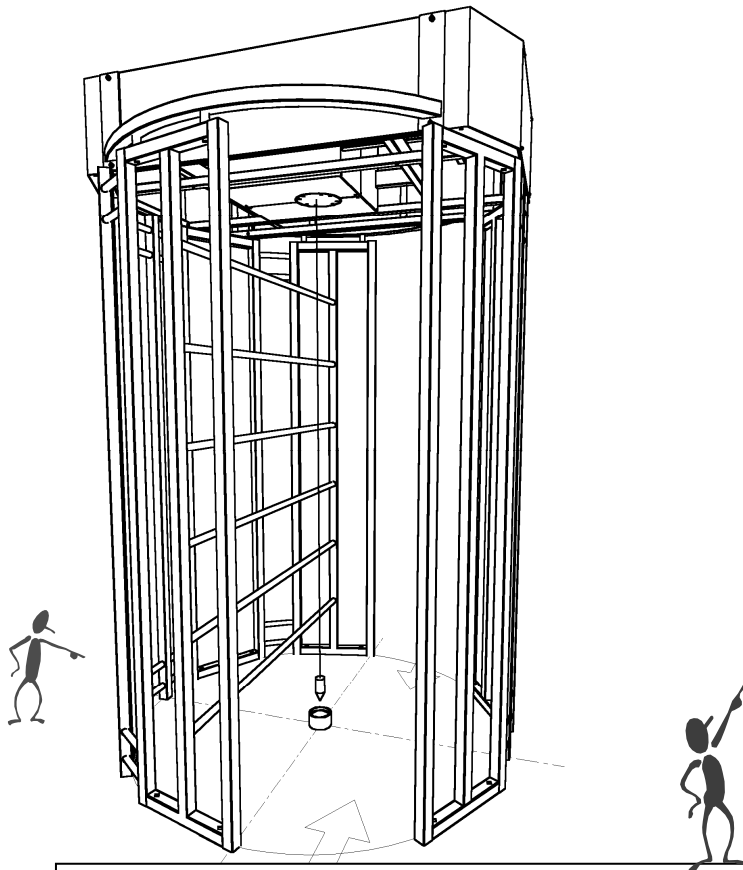
2.3. Монтаж привода.



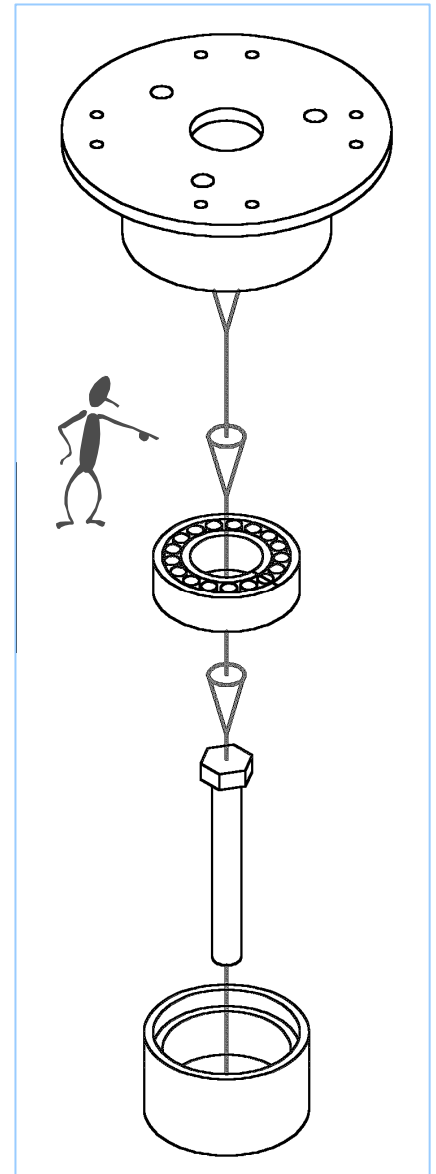
6. Извлеките из ящика и распакуйте блок привода. Блок привода турникета поставляется в собранном виде. Снимите верхнюю крышку корпуса привода. Установите блок в центре на стяжках привода и закрепите его предварительно 4 шпильками М8/150. **ВНИМАНИЕ!** Блок имеет значительную массу. **Не стойте под блоком при монтаже.**



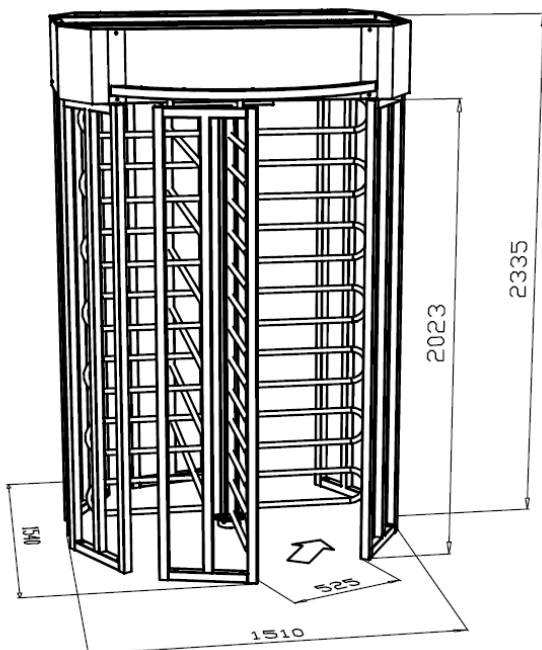
9. Установите опору ротора в центре площадки. Опора поставляется в собранном виде. Определите по отвесу центр нижней опоры. Отметьте положение опоры и подготовьте в полу отверстие под анкерную гайку PFG IH 16.



10. Закрепите опору ротора в центре площадки болтом M16/70 (ш.г.) Установите на опору подшипник (если снимали), и нижний фланец.



2.4. Сборка ротора.



11. Из ящика извлеките и распакуйте 4 лопасти ротора.

12. Поверните нижний фланец ротора до совмещения по вертикали соответствующих отверстий с верхним фланцем.

13. Последовательно установите и закрепите лопасти ротора за кольцевые сегменты на торцах держателей. Закрепите сегменты на нижнем и верхнем фланце болтами M10/20 ш.г. с **гровером**.

***Проверьте вращение ротора. Ротор должен поворачиваться рукой легко с равномерным трением.

Не торопитесь закрывать крышку блока привода до полной проверки функционирования турникета.

2.5. Монтаж блока и проверка.

15. Поместите пульт управления в кабине охранника так, чтобы обеспечивался удобный доступ к кнопкам управления. **Запрещается** устанавливать блок на токопроводящих поверхностях и в сырых помещениях

16. Подключите, не прилагая особых усилий и **соблюдая цвета**, концы кабеля управления к колодке привода турникета и блока управления в соответствии с схемой соединений. Концы проводов следует скрутить и облудить.

17. Закрепите на стойке в зоне прохода планки индикатора «Вход» и индикатор «Выход» так, чтобы индикаторы были внутри зоны прохода. Протяните кабель в блок привода через центральное отверстие по трубам стяжек. Подключите, **соблюдая метки**, провода к колодке в блоке привода.

*****ВНИМАНИЕ!** После завершения монтажа перед первым включением необходимо тщательно проверить путем визуального осмотра целостность всех кабелей и правильность всех подключений. Освободите зону вращения ротора от посторонних предметов и освежите в памяти данное руководство по эксплуатации.***

18. Включите питание. При этом через 10 секунд установится исходное состояние. На пульте и на стойках загораются красные индикаторы. После установки в исходное состояние турникет готов к вводу любого режима прохода.

19. Установите один из режимов однократного прохода на вход или на выход. Убедитесь, что на левой или на правой стороне индикатора стойки цвет индикаторов сменился на зеленый. Если, например, была нажата только **правая** кнопка пульта, то турникет откроется на **вход**. Ротор при проходе будет вращаться по часовой стрелке.

20. Пройдите через зону контроля в сторону зеленого сигнала, толкнув преграждающую створку рукой по направлению установленного прохода. При повороте ротора на 10° он повернется после прохода до следующего исходного состояния и зафиксируется. Ротор должен вращаться плавно, без рывков. При фиксации в ИС допустимо небольшое покачивание лопастей, а при резком вращении щелчок замка.

21. Установите на место кожух привода.

Соблюдайте общие правила при работе с электрическими приборами. ВНИМАНИЕ! При любых отклонениях прекратите работу с турникетом и выключите блок управления из сети.

Проверьте работу турникета в различных режимах в реальных условиях с проходами. Проверку каждого режима повторите не менее 20 раз.

Закрепите «Инструкцию» на видном месте в кабине охранника.

